

# 無機ヨウ素化合物 Inorganic Iodides

電気透析技術

酸化・還元

中和反応



ヨウ化物



ヨウ素



次亜ヨウ素酸塩

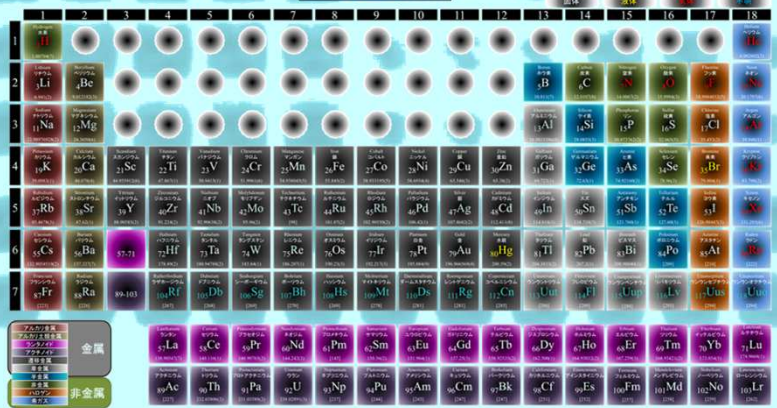
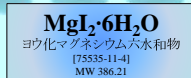
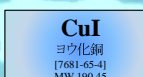
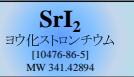
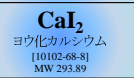
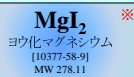
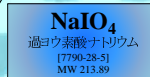
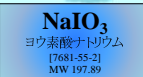
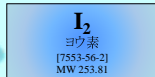
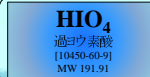
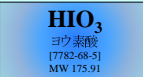
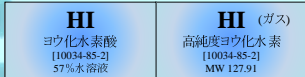


ヨウ素酸塩



過ヨウ素酸塩

水素化物



## 高純度ヨウ化水素ガス

### 製品特長

- 99.999%以上の高純度
- 金属を一切使用しない製法
- 高度な精製技術
- 不純物ガス、金属分、水分が極めて少ない
- ステンレス鋼製容器中でも長期間に亘って安定
- 長期間に亘って品質に変化なし

仕様	
容器容量:	10 L
充填量:	15 kg (総重量 約32 kg)
高圧ボンベ:	継ぎ目なしステンレス鋼製
バルブ:	ステンレス製ダイヤフラム式

### 品質規格

項目	単位	規格値
純度	%	≥ 99.999
不純物	N <sub>2</sub>	ppm < 2.0
	O <sub>2</sub>	ppm < 1.0
	H <sub>2</sub> O	ppm < 1.0
金属分	Na	ppb < 50
	Fe	ppb < 50
	Ni	ppb < 50
	Cu	ppb < 50
	Cr	ppb < 50
	Cd	ppb < 50
	P	ppb < 50
	As	ppb < 50

### 製法



### 製造プロセス

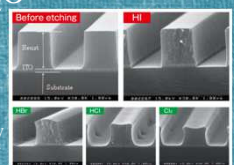


### 用途例

#### HIドライエッチング



- 蒸気圧の高いヨウ素化合物に変換
- エッチング速度 = 100nm/min.
- パターンの制御性に優れる
- エッチング面はほぼ垂直に切り立ち、残渣物は確認されない



ICP Source Power = 1 kW  
Bias Power = 0.13 W/cm<sup>2</sup>  
Etching Time = 120 sec.

■ 高純度ヨウ化水素の特徴を生かした利用拡大に積極的に取り組んでいます。